

Calibrar ejes x, y z

Descargar el siguiente cubo de calibración <https://www.thingiverse.com/thing:1278865/files>

Imprime el cubo y mide el tamaño de las caras

- e= dimensiones esperadas
- m = dimensiones medidas
- s = numero actual de pasos por mm

Entonces $(e/m) \times s$ = nuevo número de pasos por mm

Este nuevo valor es el que tenemos que modificar en el firmware

From:

<http://wiki.intrusos.info/> - **LCWIKI**

Permanent link:

<http://wiki.intrusos.info/hardware:impresoras3d:calibrar>

Last update: **182023/01/ 13:36**

