Problemas de Impresión

Delaminación

Mala adherencia entre capas. Hay zonas entre capas que están despegadas y las piezas se vuelvne quebradizas.

Este problema se puede deber a

- Humedad del material usado o del ambiente
- Corrientes de aire
- problemas de calefacción de la cama o baja temperatura
- parámetros de impresión erroneos.

Para solucionarlo hay probar con lo siguiente:

- Evitar corrientes de aire
- Subir 5 o 10 grados la temperatura
- Controlar la humedad del material empleado
- Aumentar la temperatura de la cama un par de grados
- Aumentar el fujo
- Disminuir la velocidad de impresión

Infra/Sobre Extrusión

La infraextrusión (under extrusion) es la falta de material al salir por nuestra extrusora.

El problema se puede deber a:

- Un atasco en la extrusora
- noozle inadecuado
- Velocidad de impresión
- Diametro del material incorrecto

Solución

- Aumentar un poco el flujo
- Aumentar temperatura
- revisar tubo bowden
- comprobar si el noozle está atascado

Referencias

- nivelar la cama
- https://www.leon-3d.es/guia-de-resolucion-de-problemas/
- https://cults3d.com/es/blog/articles/identificar-corregir-defectos-problemas-impresion-3D
- https://www.spainlabs.com/foros/tema-GUIA-DEFINITIVA-de-impresion-3d-todos-tus-problemas-resueltos--5081

- https://3dnation504795197.wordpress.com/guide/
- https://of3lia.com/evitar-warping-y-cracking-3d/
- https://all3dp.com/2/under-extrusion-3d-printing-all-you-need-to-know/
- https://www.impresoras3d.com/como-solucionar-la-falta-de-extrusion-o-under-extrusion/
- https://www.impresoras3d.com/como-solucionar-atasco-en-la-boquilla-o-nozzle/
- https://www.impresoras3d.com/la-adhesion-entre-capas-problemas-soluciones-impresion-3d/
- https://elmundo3d.com/errores-impresion-3d/
- https://bitfab.io/es/blog/problemas-impresion-3d/

From:
https://wiki.intrusos.info/ - **LCWIKI**

Permanent link:
https://wiki.intrusos.info/doku.php?id=hardware:impresoras3d:problemas

Last update: **182023/01/ 13:36**