

Problemas de Impresión

Delaminación

Mala adherencia entre capas. Hay zonas entre capas que están despegadas y las piezas se vuelven quebradizas.

Este problema se puede deber a

- Humedad del material usado o del ambiente
- Corrientes de aire
- problemas de calefacción de la cama o baja temperatura
- parámetros de impresión erróneos.

Para solucionarlo hay probar con lo siguiente:

- Evitar corrientes de aire
- Subir 5 o 10 grados la temperatura
- Controlar la humedad del material empleado
- Aumentar la temperatura de la cama un par de grados
- Aumentar el flujo
- Disminuir la velocidad de impresión

Infra/Sobre Extrusión

La infraextrusión (under extrusion) es la falta de material al salir por nuestra extrusora.

El problema se puede deber a:

- Un atasco en la extrusora
- nozzle inadecuado
- Velocidad de impresión
- Diámetro del material incorrecto

Solución

- Aumentar un poco el flujo
- Aumentar temperatura
- revisar tubo bowden
- comprobar si el nozzle está atascado

Referencias

- [nivelar la cama](#)
- <https://www.leon-3d.es/guia-de-resolucion-de-problemas/>
- <https://cults3d.com/es/blog/articles/identificar-corregir-defectos-problemas-impresion-3D>
- <https://www.spainlabs.com/foros/tema-GUIA-DEFINITIVA-de-impresion-3d-todos-tus-problemas-resueltos--5081>

Last update:

2023/01/18 14:16 hardware:impresoras3d:problemas <http://wiki.intrusos.info/doku.php?id=hardware:impresoras3d:problemas&rev=1615116567>

- <https://3dnation504795197.wordpress.com/guide/>
- <https://of3lia.com/evitar-warping-y-cracking-3d/>
- <https://all3dp.com/2/under-extrusion-3d-printing-all-you-need-to-know/>
- <https://www.impresoras3d.com/como-solucionar-la-falta-de-extrusion-o-under-extrusion/>

From:

<http://wiki.intrusos.info/> - **LCWIKI**

Permanent link:

<http://wiki.intrusos.info/doku.php?id=hardware:impresoras3d:problemas&rev=1615116567>

Last update: **2023/01/18 14:16**

